



CERAMIK ULTRA C1TE

Klej żelowy do płytek

TECHNOLOGIA ULTRA nanoGel

2024-07-01_PL

- technologia Ultra nanoGel
- klej cementowy (C) o podstawowych parametrach (1)
- klej tiksotropowy (T) ograniczony spływ
- wydłużony czas otwarty (E)
- uelastyczniony
- na powierzchnie sztywne nieodkształcalne
- plastyczny (łatwy w obróbce)
- dwufunkcyjny (2 wody zarobowe)
- wewnątrz i na zewnątrz
- do płytek małych i średnich
- grubość warstwy kleju od 2 do 15 mm

OPIS PRODUKTU:

Ceramik Ultra C1TE jest klejem cementowym o podstawowych parametrach: przyczepności (C1) stworzony na bazie cementu, mieszanki odpowiednio wyselekcjonowanych kruszyw oraz redyspersyjnych proszków polimerowych. Klej o podstawowych parametrach posiada również zmniejszony spływ (T) oraz wydłużony czas otwarty (E). Konsystencja żelowa sprawia, że możliwe jest stosowanie dwóch rodzajów wody, w zależności od tego, czy klej będzie nakładany na powierzchnie pionowe, czy poziome. Wyjątkowe właściwości kleju zawdzięcza zastosowaniu nanotechnologii tzn. surowcom nanonoporowatym a nie nanocząsteczkowym. Woda w kontakcie z minerałami tego typu jest absorbowana (retencja zatrzymana wody) w strukturze świeżej zaprawy klejowej, co pozwala na pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanych okładzin, i na rozszerzalność warunków aplikacyjnych do temperatury 30°C.

ZASTOSOWANIE:

Ceramik Ultra C1TE świetnie sprawdza się przy montażu na typowych podłożach cementowych i gipsowych narażonych. Produkt może być stosowany w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym:

- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
- Do ścian i posadzek.
- Do chłonnych i niechłonnych okładzin ceramicznych: glazury, terakoty, kamionki, mozaiki ceramicznej, klinkieru, płytek ceglanych, gresu itp.
- Do stosowania na podłożach nieodkształcalnych, jak np.: beton monolityczny, tynki cementowe, wapienno-cementowe, wapienne i gipsowe, jastrychy i wylewki cementowe i anhydrytowe, lastriko, płyty kartonowo-gipsowe.
- Do stosowania pod ogrzewania podłogowe i ścienne.
- Do klejenia płytek kamiennych nieważliwych na przebarwienia.
- Do wyrównującego szpachlowania podłoża mineralnych w zakresie grubości do 15 mm.
- W budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej i przemysłowym, garażach, obiektach służby zdrowia.

Możliwość montażu okładzin od małego do dużego formatu wewnątrz i na zewnątrz budynku.

Zastosowanie	Maksymalny rozmiar płytki
Wewnątrz budynków	
podłogi	60 x 60 cm
ściany	60 x 60 cm
z ogrzewaniem	33 x 33 cm
Na zewnątrz budynków	
podłogi	33 x 33 cm
ściany	33 x 33 cm
elewacja w systemie ETICS (cokół)	33 x 33 cm
bez zadaszania	Niezalecane

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA:

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być: równe, zwarte, suche, trwałe, stabilne, wolne od kurzu i innych środków zmniejszających przyczepność. W przypadku dużych nierówności należy wyrównać przy zastosowaniu mas szpachlowych typu PCC lub mas samopoziomujących:

- Rapid Concrete RC-20, RC-30
- Zaprawa Samopoziomująca ZS-014, ZSF-015

Podłoża cementowe o przeciętnej

chłonności nie wymagają gruntowania, a jedynie zwilżenia wodą do stanu matowo-wilgotnego. Unikać pozostawiania zastoin wody. Podłoża chłonne przed nałożeniem kleju należy przygotować powierzchnie jednym z preparatów gruntujących firmy Arsanit.

Rodzaj podłoża	Przygotowanie
chłonne, wewnątrz, nowe	Akryl Grunt Stronger
chłonne, zewnątrz, stare	HydroGrunt
strefy mokre, wewnątrz	Hydroisolator Hydroisolatro 1K, Hydroisolator 2K

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Wlać do czystego naczynia odpowiednią ilość wody zarobowej. Wsypać zawartość opakowania i wymieszać odpowiednim mieszadłem (maks. 500 obr./min.) do uzyskania jednolitej, pozbawionej grudek, plastycznej zaprawy. Odczekać ok. 3 minuty i powtórnie wymieszać.

Opakowanie Ceramic Ultra C1TE 25kg rozmieszać w proporcjach:

- konsystencja ograniczająca spływ (ściany) - ok. 6,5 l wody / worek 25 kg
- konsystencja płynna (podłogi) - ok. 7,5 l wody / worek 25 kg

Czas gotowości przygotowanej zaprawy do pracy: ok. 3 godzin. Po tym czasie zaprawa klejowa nie nadaje się do ponownego użycia przez dodanie wody lub ponowne wymieszanie z nowym klejem.

WYKONANIE:

- Aby uzyskać najlepszą przyczepność, należy najpierw gładką stroną pacy rozprowadzić na podłożu cienką warstwę kontaktową.
- Następnie odpowiednią pacą zębata rozprowadzić (możliwie w jednym kierunku) na świeżą warstwę kontaktową zaprawą klejową. Dobór pacy jest uzależniony od

formatu płytki i równości podłoża. Opuszkami palców kontrolować czas naszkórkowania zaprawy klejowej.

- Lekko posuwistym ruchem ułożyć płytki na zaprawie klejowej, docisnąć i ustawić we właściwym położeniu.
- Przy powierzchniach mało obciążonych wewnątrz pomieszczeń zalecane jest, pokrycie powierzchni przyklejanej płytki w min. 70%.
- Przy klejeniu płytek na zewnątrz budynku lub przy intensywnym obciążeniu np. ruchem pieszym zaleca się pokrycie powierzchni przyklejonej płytki 100%.
- Jastrychy z ogrzewaniem podłogowym należy przed wykłajaniem okładzin płytkowych poddać wstępnemu wygrzewaniu.
- Należy nakładać wyłącznie taką ilość kleju jaką można obłożyć płytkami w czasie otwartym klejenia 30 min.
- Płytki można korygować przez ok. 10 min od ich ułożenia.

UWAGA:

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +30°C. Nałożoną zaprawę należy chronić przed mrozem, opadami atmosferycznymi, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz temperaturą powyżej +30°C przez okres ok. 2 tygodni. Producent odpowiada za jakość wyrobu, ale nie ponosi odpowiedzialności za jego konkretne zastosowania. Stosując produkt przestrzegać zapisów niniejszej karty technicznej, zasad sztuki budowlanej, odpowiednich norm oraz przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Informacje wykraczające poza zawartość niniejszej karty technicznej wymagają pisemnego potwierdzenia przez producenta. W przypadku wątpliwości kontaktować się z Działem Technicznym producenta pod adresem: laboratorium@arsanit.pl

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

Produkt przechowywać w suchym pomieszczeniu w oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed wilgocią. Okres przydatności wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

DATA PRODUKCJI/SZARŻA PRODUKCJI: podane na opakowaniu.

OPAKOWANIA:

Worki 25 kg, paleta 48 worków, 1200 kg

DANE TECHNICZNE:

Skład	Sucha mieszanka spoiw cementowych, polimerowych proszków redyspersyjnych, kruszyw mineralnych i specjalnych dobranych dodatków
Gęstość nasypowa	1,4 kg/dm ³
Uziarnienie	0,0 – 0,5 mm
pH	12-13
Temperatura aplikacji i podłoża	+5°C do +30°C
Proporcja mieszania w/s (woda do sucha mieszanka)	0,26 do 0,30 l / 1kg 6,5 do 7,5 l / 25kg
Czas dojrzewania	ok. 3 minuty
Czas użycia	ok. 180 minut
Czas otwarty pracy	30 minut (23°C i 55% wilgotność)
Korygowalność	ok. 15 min
Min/Max. Grubość kleju	2 mm do 15 mm (cienko i średniowarstwowa)
Odporność na deszcz	+5°C ok.10 godz. +25°C ok.5 godz.
Czas utwardzenia (+23°C i 50% względnej wilgotności powietrza)	• możliwość wchodzenia po: 12h • możliwość spoinowania po: 24h • możliwość obciążenia: 7 dniach
Odporność termiczna	-30°C do +80°C
Reakcja na ogień:	Klasa A1(WT)/A1 _n (WT)
Wytrzymałość złącza wyrażona jako:- przyczepność początkowa	≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona jako:-przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako:-przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako:-przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 0,5 N/mm ²
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Zużycie: Wielkość zębów pacy: 4mm	1,3 kg/m ²
Zużycie: Wielkość zębów pacy: 6mm	2,0 kg/m ²
Zużycie: Wielkość zębów pacy: 8mm	2,5 kg/m ²
Zużycie: Wielkość zębów pacy: 10mm	3,0 kg/m ²
Spływ	≤ 0,5 mm
Składowanie	W miejscu suchym, nie składować długotrwale w temperaturach powyżej + 30°C
Opakowanie	Wzmocniony worek 25 kg z wkładką polietylenową
Przechowywanie	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu. Chronić przed wilgocią